



扫描二维码,关注官方微博

三菱电机放电加工机床国内技术服务中心

华东

上海: 上海市长宁区虹桥路1386号三菱电机自动化中心 (200336)
电话: 021-23082820 传真: 021-23082800

浙江: 宁波市海曙区青林商业中心21码头H1幢328室
电话: 0574-87631070 传真: 0574-87631090

江苏: 无锡市太湖西大道877号(金匮西路877号)
电话: 0574-87631070 传真: 0510-85121335

山东: 青岛市城阳区春阳路167号521室
电话: 18753218300

福建: 厦门市湖里区乌石铺路82号2栋905室
电话: 13828799334

西南

四川: 成都市滨江东路9号B座香格里拉办公中心楼407.408 (610021)
电话: 028-84468030 传真: 028-84468630

华南

广东: 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室 (518034)
电话: 0755-23998272 传真: 0755-82184776

东莞市长安镇锦厦路段振安大道聚和国际机械五金城C308室 (523859)
电话: 0769-85479675 传真: 0769-85359682

华北

天津: 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室 (300061)
电话: 022-28131015 传真: 022-28131017

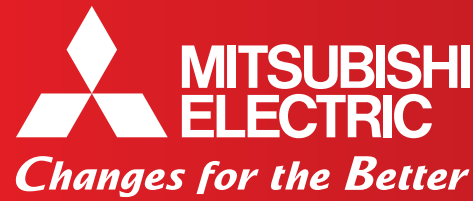
东北

辽宁: 大连市经济技术开发区东北区三街5号 (116600)
电话: 0411-87655351 传真: 0411-87655952



上海: 上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 邮编: 200336 电话: (021) 2322 3030 传真: (021) 2322 3000
北京: 北京市建国门内大街18号恒基中心办公楼第一座908室 邮编: 100005 电话: (010) 6518 8830 传真: (010) 6518 8030
成都: 成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A、407B&408单元 邮编: 610021 电话: (028) 8446 8030 传真: (028) 8446 8630
深圳: 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室 邮编: 518034 电话: (0755) 2399 8272 传真: (0755) 8218 4776
大连: 大连经济技术开发区东北三街5号 邮编: 116600 电话: (0411) 8765 5951 传真: (0411) 8765 5952
天津: 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室 邮编: 300061 电话: (022) 2813 1015 传真: (022) 2813 1017
南京: 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座 邮编: 210002 电话: (025) 8445 3228 传真: (025) 8445 3808
西安: 西安市二环南路88号老三届·世纪星大厦24层DE室 邮编: 710065 电话: (029) 8730 5236 传真: (029) 8730 5235
广州: 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室 邮编: 510335 电话: (020) 8923 6730 传真: (020) 8923 6715
东莞: 东莞市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室 邮编: 523859 电话: (0769) 8547 9675 传真: (0769) 8535 9682
沈阳: 沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦C座2302室 邮编: 110003 电话: (024) 2259 8830 传真: (024) 2259 8030
武汉: 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号 邮编: 430022 电话: (027) 8555 8043 传真: (027) 8555 7883

<http://cn.mitsubishielectric.com/fa/zh/>



精于节能 尽心环保



数控电火花成型加工机床



**BREAKTHROUGH
INNOVATION**

EDM Systems Line up

成型放电加工机床系列

小型高精度机



EA8PVM Advance
(门上下)

机 型：EA8PVM Advance
行程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：740×470×130
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：180

※精度保证是三菱指定加工条件

高速高性能机



EA12VM Advance
(加工槽上下)

机 型：EA12VM Advance
行程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：800×550×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

超高精度机



MA2000M
(加工槽上下)

机 型：MA2000M
行程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：600×450×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

※精度保证是三菱指定加工条件

高精度
细穴加工机



VH10M
(门上下)

机 型：VH10M
行程(mm)：X:350 Y:250 Z:350
最大工件尺寸(mm)：500×495×115
最大工件重量(kg)：100
最大电极重量(kg)：1
最大液面高度(mm)：165

小型高精度机



EA8AM
(加工槽上下)

机 型：EA8AM
行程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：730×490×160
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：210

高速高性能机



EA12AM
(加工槽上下)

机 型：EA12AM
行程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：800×550×250
最大工件重量(kg)：700
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：300

高速高性能机



EA28VM Advance
(加工槽上下)

机 型：EA28VM Advance
行程(mm)：X:650 Y:450 Z:350
最大工件尺寸(mm)：1050×760×350
最大工件重量(kg)：2000
最大电极重量(kg)：200 (配有标准电极和工作台时)
最大液面高度(mm)：400

中型机



EA30M
(门上下)

机 型：EA30M
行程(mm)：X:700 Y:500 Z:350
最大工件尺寸(mm)：1230×800×350 (配有标准加工槽时)
最大工件重量(kg)：2000
最大电极重量(kg)：200 (配有标准电极和工作台时)
最大液面高度(mm)：400 (配有标准加工槽时)

普及型



EA8M
(门上下)

机 型：EA8M
行程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：740×470×150
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：200

普及型



EA12DM
(门上下)

机 型：EA12DM
行程(mm)：X:400 Y:300 Z:300
最大工件尺寸(mm)：1000×650×350
最大工件重量(kg)：1000
最大电极重量(kg)：50
最大液面高度(mm)：400

普及型

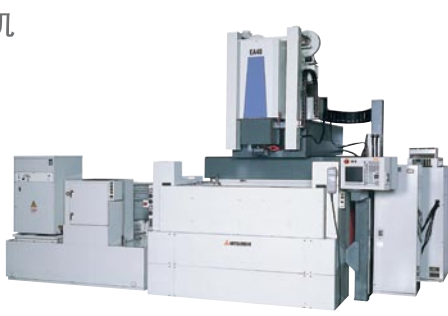


NEW MODEL

EA8S
(加工槽上下)

机 型：EA8S
行程(mm)：X:300 Y:250 Z:250
最大工件尺寸(mm)：770×490×290
最大工件重量(kg)：550
最大电极重量(kg)：25
最大液面高度(mm)：250

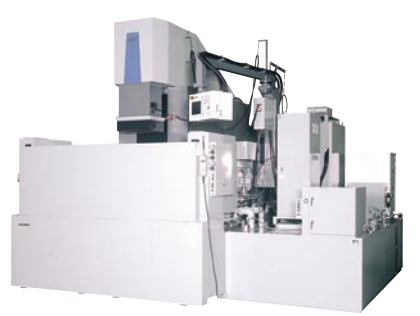
大型机



EA40M
(门上下自动)

机 型：EA40M
行程(mm)：X:1000 Y:600 Z:450
最大工件尺寸(mm)：1500×1000×400
最大工件重量(kg)：5000
最大电极重量(kg)：300
最大液面高度(mm)：450

大型机



EA50M
(门上下自动)

机 型：EA50M
行程(mm)：X:1500 Y:600 Z:600
最大工件尺寸(mm)：2400×1500×750
最大工件重量(kg)：10000
最大电极重量(kg)：500
最大液面高度(mm)：800

机械・电源・加工液温度控制装置的组合

机种	标准电源回路(选择)					可选电源		综合入力电源 [kVA]	机械发生热量 [kW]	加工液温度制御装置 [kW]
	FP80S	FP80V-A	FP120V-A	FP60EA/MA	FP100EA	FP100B	SP			
EA8M/EA12DM	-	-	-	○	-	-	-	6.8	4.1	1.74(标准装备)
		-	-	○	-	-	[O]	11.8	7.1	1.74(标准装备)
EA8PVM Advance EA8AM	-	○	-	-	-	-	-	6.5	3.9	1.74(标准装备)
EA12AM	-	○	-	-	-	-	-	7.0	4.2	1.74(标准装备)
EA12VM Advance	-	○	-	-	-	-	-	7.0	4.2	1.74(标准装备)
		-	○	-	-	-	-	10.0	6.0	3.50(标准装备)
EA28VM Advance	-	○	-	-	-	-	-	14.0	8.4	1.74(标准装备)
		-	○	-	-	-	-	16.5	9.9	3.50(标准装备)
EA8S	○	-	-	-	-	-	-	6.5	3.9	1.74(标准装备)

机种	标准电源回路(选择)				可选电源		综合入力容量 [kVA]	机械发生热量 [kW]	加工液温度制御装置 [kW]
	FP80V	FP120V	FP60EA/MA	FP100EA	FP100B	SP			
MA2000M	-	-	○	-	-	-	15.0	9.0	3.50(标准装备)
	-	-	○	-	-	[O]	20.0	12.0	3.50(标准装备)
最大加工 电流平均[A]	60	100	60	100	200	・SP(超硬加工专用电源)EA8PVM Advance、EA12VM Advance、EA28VM Advance 不可追加选项			
最大加工 电流平均[A]	80	120	80	120	270	・FP100B(大电流电源)EA8PVM Advance、EA12VM Advance、EA28VM Advance 不可追加选项			

※1.[O]为可选项

※2.FP100B不可后装

※3.综合入力容量(kVA)为标准电源用量加可选电源的总容量

※4:有关EA40M、EA50M、GA200请向各销售人员咨询。